

**Typwaren**

**EXA® - PROP PP Compounds**  
**EXA® - ELEC Compounds**  
**EXA® - MID PA 6**  
**EXA® - Batch**



Sie haben besondere Anforderungen, wir haben das richtige Granulat!

## EXA® - PROP PP TYPWAREN-COMPOUNDS

### 1. Glasfaser-Compounds

TYPE	FARBE	FÜLL- GEHALT %	MFR ISO 1133 [g/ 10 min]	DICHTE ISO 1183 [g/ cm <sup>3</sup> ]	KSZ Charpy ISO 179 [kJ/M <sup>2</sup> ]	E-MODUL ZUG ISO 527 [Mpa]
G1310-0-16	S	30	1	1,12	10	6.500
G3212-0-16	N	20	4	1,05	40	4.500
G3312-0-16	N/S	30	2	1,12	9	6.200
G3310-0-16	N/S	30	4	1,12	9	6.200
G5213-0-16	N/S	20	16	1,04	8	4.500
G5310-0-16	N	30	15	1,12	8	6.800
G5313-0-16	S	30	15	1,12	9	6.400

### 2. Mineral-Compounds

TYPE	FARBE	FÜLL- GEHALT %	MFR ISO 1133 [g/ 10 min]	DICHTE ISO 1183 [g/ cm <sup>3</sup> ]	KSZ Charpy ISO 179 [kJ/M <sup>2</sup> ]	E-MODUL ZUG ISO 527 [Mpa]
T1310-0-16	N	30	1	1,13	3	3.400
T2210-0-16	N	20	2,5	1,05	3	2.600
T2410-0-16	N/S	40	3	1,23	2,6	3.600
T5210-0-16	N/S	20	11	1,05	2,5	2.500
T5410-0-16	N/S	40	17	1,22	2	4.000

### 3. High-filled Master-Compounds

TYPE	FARBE	FÜLL- GEHALT %	MFR ISO 1133* [g/ 10 min]	DICHTE ISO 1183 [g/ cm <sup>3</sup> ]	KSZ Charpy ISO 179 [kJ/M <sup>2</sup> ]	E-MODUL ZUG ISO 527 [Mpa]	
T26252-0-16	N	(Mineral)	60	1,3	1,52	4	3.600
T26262-0-16	N (hell)	(Mineral)	60	1,5	1,52	4,5	3.600
T2710-0-16	N (hell)	(Talkum)	70	2	1,72	---	---
T2712-0-16	N	(Talkum)	70	2	1,72	---	---
T2713-0-16	N	(Microtalk)	70	2	1,72	---	---
G3610-0-16	N	(Glasfaser)	60	5	1,42	10	12.500

## EXA® - ELEC COMPOUNDS

### elektrisch-leitfähige Polymer-Compounds

TYPE	FARBE	BASIS POLYMER	MFR ISO 1133 [g/ 10 min]	DICHTE ISO 1183 [g/ cm <sup>3</sup> ]	OBERFL. WIDERSTAND DIN 53482 [Ω]	VOLUMEN WIDERSTAND DIN 53482[Ω*cm]
CB4221-9-16	S	PP	17	1,02	<10 <sup>4</sup>	<10 <sup>4</sup>
CB2240-9-16	S	PS	2	1,15	<10 <sup>2</sup>	<10 <sup>2</sup>
CB2221-9-16	S	PE	5	1,05	<10 <sup>4</sup>	<10 <sup>4</sup>

S: schwarz; N: natur;

Values shown are based on evaluation of laboratory test specimens and represent data that fall within the normal range of properties. They are based on our general experience and are given in good faith, but we are unable to accept responsibility in respect of factors which are outside our knowledge and control.

Sie haben besondere Anforderungen, wir haben das richtige Granulat!

## EXA® - MID PA6

### 1. Standardtypen

TYPE	FARBE	FÜLL- GEHALT %	MFR ISO 1133 [g/ 10 min]	DICHTE ISO 1183 [g/ cm³]	KSZ Charpy ISO 179 [kJ/M²]	E-MODUL ZUG ISO 527 [Mpa]	SONST.
S1000-0-0	N/S	---	160	1,09	20	2.600	L, tz
S2000-0-0	N/S	---	165	1,12	12	2.700	M, tz
T2000-0-0	N/S	---	70	1,07	70	1.950	M, stz
P2000-0-0	N/S/TS	---	165	1,12	5	3.400	M
P2003-0-0	N	---	160	1,13	5	3.400	M
PG2150-0-0	N/S	15	60	1,24	7	5.600	M
PG2200-0-0	N/S	20	55	1,27	8	6.800	M
PG2250-0-0	N/S	25	46	1,32	10	8.300	M
PG2350-0-0	N/S	35	35	1,40	16	10.500	M
PG2400-0-0	N/S	40	25	1,45	18	12.000	M
PG2500-0-0	N/S	50	25	1,56	18	17.000	M
PG2600-0-0	N	60	9	1,66	18	20.000	M
PK2300-0-0	N/S	30	100	1,37	4	4.500	M
SG2150-0-0	N/S	15	40	1,23	16	5.200	M, tz
SG2300-0-0	N/S	30	18	1,34	26	8.700	M, tz

### 2. Sondertypen

TYPE	FARBE	FÜLL- GEHALT %	MFR ISO 1133 [g/ 10 min]	DICHTE ISO 1183 [g/ cm³]	KSZ Charpy ISO 179 [kJ/M²]	E-MODUL ZUG ISO 527 [Mpa]	SONST.
P1000-0-0	N	---	280	1,12	5	3.200	L
P4000-0-0	N	---	45	1,13	6,5	3.100	H
PG1150-0-0	N/S	15	90	1,25	7	6.000	L
PG1300-0-0	N/TS	30	57	1,36	13	9.500	L
PG1400-0-0	N	40	45	1,45	15	12.000	L
PG1500H-10-0	N/TS	50	30	1,56	16	16.200	L

## EXA® - BATCH

### Ruß-Masterbatch Compounds

TYPE	FARBE	BASIS POLYMER	MFR ISO 1133 [g/ 10 min]	DICHTE ISO 1183 [g/ cm³]	RUß -GEHALT	RUß-VERTEILUNG BS 2782/STUFE
CB3410-9-16	S	PE	2	0,92	40	3
CB4410-9-16	S	PE	10	0,92	40	3
CB4320-9-16	S	PS	12	1,05	30	3

N: natur; S: schwarz; TS: tiefschwarz  
L: RV=2,45; M: RV=2,7; H: RV=3,2

RV = relative Viskosität  
tz: trockenschlagzäh

stz:super-trockenschlagzäh

Values shown are based on evaluation of laboratory test specimens and represent data that fall within the normal range of properties. They are based on our general experience and are given in good faith, but we are unable to accept responsibility in respect of factors which are outside our knowledge and control.

KUNSTSTOFFEXPRESS ist ein Rohstoffhandels- und Veredelungshaus für thermoplastische Polymere. Basierend auf Distributionsverträgen und Handelsabkommen vertreten wir führende Petrochemie-Konzerne aus Europa, Asien und dem mittleren Osten. Eine optimale Qualität unserer Produkte und eine ständige Qualitätssicherung der Abläufe sind bei uns Teil unserer Unternehmensleitlinien. Unsere Unternehmung wurde im Jahre 1997 als Handelsvertretung gegründet. Im Jahre 1998 übernahmen wir unsere ersten Distributionsverträge von DOW Chemical und Ravago Plastics. Seit 2003 arbeiten wir für DOMO Chemicals & Polymers, mit denen wir im Jahre 2007 ebenfalls eine vertragliche Bindung eingingen. Der Geschäftsbereich Polypropylene wurde im Jahre 2011 an die BAZAN Group verkauft. Seit diesem Zeitpunkt sind wir Partner von DUCOR Petrochemicals und CARMEL Olefins. Es bestehen Vereinbarungen mit LG Chemical aus Korea und Formosa Plastics aus Taiwan. Im Jahre 2013 bauten wir unser Produktportfolio weiter aus und unterzeichneten eine Vertriebsvereinbarung mit Repsol Chemical.

KUNSTSTOFFEXPRESS a raw material trade and refining house for thermoplastic polymers. Based on distribution contracts and trade agreements we represent leading petrochemistry groups from Europe, Asia and the Middle East. An optimum quality of our products and a constant quality assurance of the expiries are a part of our enterprise guidelines with us. Our enterprise was founded in 1997 as a commercial representation. In 1998 we took over our first distribution contracts from DOW Chemical and Ravago Plastics. Since 2003 we work for DOMO Chemicals & Polymers with which we entered in 2007 also a contractual connection. The business division Polypropylene was sold in 2011 to the BAZAN Group. Since this time we are partners of DUCOR Petrochemicals and CARMEL Olefins. Arrangements exists with LG Chemical of Korea and Formosa Plastics from Taiwan. In 2013 we developed our product portfolio further and signed a distribution arrangement with Repsol Chemical.



KUNSTSTOFFEXPRESS Handel GmbH • Körnerstrasse 3 • D-33602 Bielefeld • Fon: +49 (0) 521 96789 0 • Fax: +49 (0) 521 96789 50  
info@kunststoffexpress.de • www.kunststoffexpress.de • www.hellokx.com

Sitz der Gesellschaft: Bielefeld HRB 35790 • Geschäftsführer: Marcus Mahnecke • Steuer-Nr.: 305/5846/0202  
Ust-ID-Nr.: DE 187 386 219 • Ust-ID-Nr.: NL 822496082B01 • Ust-ID-Nr.: BE 0832.625.135 • Ust-ID-Nr.: ATU 66481611

Volksbank Paderborn  
Höxter-Detmold eG  
BIC: DGPBDE3MXXX  
IBAN: DE52472601212054546200

Commerzbank  
Bielefeld  
BIC: COBADEFF480  
IBAN: DE 33480400350760709600

Deutsche Bank  
Bielefeld  
BIC: DEUTDE33XXX  
IBAN: DE 67480700240039500400

Bankhaus Lampe  
Bielefeld  
BIC: LAMPDE33XXX  
IBAN: DE 64480201510000420859